

## **Pokyny k použití Silniční asfalty podle EN 12591**

(pokyny k obsluze výrobku podle CPR 305/2011 čl. 11 odst. 6)

### **1. Druhy výrobku**

Pokyny zahrnují všechny druhy silničních asfaltů podle EN 12591 vyráběných společnostmi ORLEN Asphalt sp. z o.o.

### **2. Přeprava**

Výrobky je třeba přepravovat v tekutém stavu, při zvýšené teplotě zajišťující přečerpávání. Všeobecné zásady bezpečnosti přepravy musejí být shodné s požadavky ADR.

### **3. Skladování silničních asfaltů**

Výrobky je třeba skladovat ve vhodných nádržích vybavených ohříváním a mícháním (doporučeno). Nádrže musejí být vybavené přístroji pro kontrolu teploty a vhodnými hrdly pro odběr vzorků podle EN 58.

#### **3.1. Krátkodobé skladování při vysoké teplotě (do 10 dní)**

- doporučená teplota skladování silničního asfaltu 20/30, 35/50, 50/70:  $\leq 185$  °C
- doporučená teplota skladování silničního asfaltu 70/100, 100/150, 160/220:  $\leq 180$  °C

#### **Dlouhodobé skladování (déle než 10 dní) při vysoké teplotě**

Doporučuje vyhýbat se skladování asfaltu při vysoké teplotě po delší dobu. V případě nutnosti skladování silničního asfaltu v nádrži při vysoké teplotě (příslušně podle druhu asfaltu až 180 °C nebo 185°C) déle než 10 dní se doporučuje provedení kontroly stupně stárnutí pojidla před použitím asfaltu pro výrobu minerálně-asfaltové směsi. Je třeba zkontrolovat: penetraci při 25 °C podle EN 1426 nebo teplotu měknutí podle EN 1427.

V případě nadměrného stárnutí pojidla je třeba zahájit proceduru kontrolované likvidace produktu (procedura ZKP podle EN 13108-20).

#### **Dlouhodobé skladování (déle než 10 dní) při snížené teplotě**

V případě nutnosti skladovat silniční asfalt po dobu výrazně delší než 10 dní se doporučuje snížit teplotu asfaltu na 120÷140°C a před novým použitím ho zahřát. V případě plánovaného dlouhého období skladování bez výroby minerálně-asfaltové směsi je přípustné skladovat asfalt při teplotě okolí. Podmínkou takového skladování je vybavení nádrže určené ke skladování topným zařízením příslušného výkonu, které zaručuje pozdější ohřátí asfaltu bez rizika lokálního přepálení pojidla při dlouhodobém ohřívání.

### **4. Vzorky výrobku**

Postup se vzorky určenými pro zkoušky asfaltů stanovuje norma EN 12594. Ohřívání vzorků v laboratoři podle normové procedury:

- nádoba nesmí být těsně uzavřená,
- v žádném případě nesmějí být vzorky ohřívány při teplotě překračující 200°C,
- **nádoby o objemu do 1 litru**, čas ohřívání do 2 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu 1÷2 litry**, čas ohřívání do 3 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu 2÷3 litry**, čas ohřívání do 3,5 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,

- **nádoby o objemu 3÷5 litrů**, čas ohřívání do 4 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +100°C,
- **nádoby o objemu více než 5 litrů**, čas ohřívání do 12 hodin, teplota ohřívání v sušičce: ne více než teplota měknutí asfaltu +50°C,

Po ohřátí vzorků v nádobách je třeba je homogenizovat mícháním, nesmí se zapomínat na to, aby do vzorky nebyly přimíchány vzduchové bubliny. Maximální čas míchání (homogenizace) činí 10 minut.

## 5. Technologické teploty

Druh	Silniční asfalt modifikovaný podle EN 12591:2009					
	20/30	35/50	50/70	70/100	100/150*)	160/220*)
	Teplota [°C]					
<i>Pokyny pro laboratoř</i>						
Teplota zhutňování vzorků Marshallovou zkouškou/v gyrátorovém lisu	150÷160 °C	140÷145 °C	135÷140 °C	130÷135 °C	netýká se	netýká se
<i>Teplota složek na obalovací soupravě</i>						
Teplota čerpání asfaltu	>145 °C	>140 °C	>135 °C	>130 °C	>130 °C	>130 °C
Teplota asfaltu pro výrobu minerálně-asfaltové směsi	175÷185 °C	165÷175 °C	155÷165 °C	150÷160 °C	netýká se	netýká se
<i>Teplota na stavbě</i>						
Minimální teplota dodané směsi na stavbu (v koši finišeru)	165 °C	150 °C	145 °C	140 °C	netýká se	netýká se

\*) Silniční asfalty nejsou používány pro výrobu minerálně-asfaltových směsí.

## 6. Informace týkající se bezpečnosti

Bezpečnostní listy vyhotovené podle Nařízení EU č. 453/2010 se nacházejí na internetové straně <http://www.orlen-asfalt.pl/PL/InformacjeTechniczne/Strony/Karty-charakterystyki.aspx>

## 7. Jednotka připravující Pokyny

Oddělení technologií, výzkumu a vývoje:

tel.: 24 365 48 15,

fax: 24 365 55 96

e-mail: [doradztwo.technologiczne@orlen-asfalt.pl](mailto:doradztwo.technologiczne@orlen-asfalt.pl)